

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МОДУЛЬНЕФТЕГАЗИНЖИНИРИНГ»
(АО «МНГИ»)**

**КЛЕММНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
ТИПА КС
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ,	4
2. КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	7
5. МОНТАЖ	8
6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ	9
7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	10
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ	11
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	12
10. ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПРОДАВЦА	13

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с принципом работы, основными правилами эксплуатации и обслуживания клеммного соединения.

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с данным руководством.

При проектировании, конструировании и изготовлении изделия использовалось современное производственное оборудование. Качество данного изделия обеспечивается применением системы постоянного контроля, с использованием совершенных методов и соблюдением требований по безопасности.

Эксплуатация изделия в соответствии с инструкциями, содержащимися в данном руководстве, обеспечит надежную и безопасную работу изделия.

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Продукция предназначена для кросс - соединения электрических цепей агрегатов контроля и управления, работающих во взрывоопасных зонах. КВЭС имеет уровень защиты “взрывобезопасный”, вид защиты “взрывонепроницаемая оболочка” и маркировку.

1.2 Область применения: взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно ГОСТ Р 51330.13-99 и другим нормативным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

1.3 Настоящее руководство распространяется на следующие модели:

- КС-6-4,7x10 – соединение греющий кабель с силовым;
- КС-4,7x10-4,7x10 – соединение греющий кабель с греющим кабелем;
- КС-6-6 – соединение силовой кабель – силовой кабель.

1.4 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя		Значение показателя
Напряжение	Переменный ток	210-250В 50Гц
	Постоянный ток	12-48 В
Сила тока, не более		16 А
Соединение:		
силовых кабелей диаметром мм		от 3,6 до 12
греющих, мм		4,7x10; 5,7x7,5; 5,3x7,3; 5,84x11,28; 6x12 и 7x14 (и другие по требованию заказчика)
Сечение жилы кабеля, не более		2,5 мм ²
Исполнение (маркировка взрывозащиты)		1 Ex e IIC T6
Степень защиты от внешних воздействий		не ниже IP66
Материал исполнения		корпус из нержавеющей стали с керамическим клеммником внутри
Условия эксплуатации		Температура окружающей среды от -60 до +60°С

2 КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

2.1 Цилиндрический корпус с разъемными резьбовыми соединениями, внутри находится керамический клеммник с возможностью сращивания трех жил кабеля.

2.2 В клеммном соединении используются: винтовые электрические соединения и резьбовое соединение корпуса.

2.3 Корпус выполнен из нержавеющей стали не требующий никаких покрытий.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 В комплект поставки входят:

- клеммное соединение – 1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 экз.;
- паспорт – 1 экз.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Клеммное соединение разрешается монтировать во взрывоопасных зонах.

4.2 Монтируется клеммное соединение исключительно в указанном диапазоне температур.

4.3 Незащищённая и неправильная установка может иметь погрешности функции защиты, приводящие к потере взрывозащиты.

4.4 Производство работ по монтажу должно производиться в соответствии с «Правилами по охране труда в строительстве».

5 МОНТАЖ

5.1 Все работы по монтажу, демонтажу, электромонтажу и вводу в эксплуатацию должны выполняться исключительно квалифицированными специалистами.

5.2 При монтаже необходимо соблюдать следующее:

5.3 Затягивать винты фиксации жил следует с усилием 0,5 Н·м. Естественно, предварительно с концов соединяемых проводников следует снять изоляцию (вполне достаточно снять около 5 мм изоляции), а саму поверхность токопроводящей жилы тщательно зачистить. Затяжку корпусов между собой осуществлять с усилием 40 Н·м, затяжку крышек с корпусами – 20 Н·м.

- Использовать сертифицированный инструменты.
- Следует контролировать клеммное соединение исключительно в надлежащем состоянии.
- Запрещается монтировать / демонтировать / устанавливать клеммное соединение под напряжением.

6 РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ

6.1 Распаковка и осмотр

6.1.1 Тщательно проверьте оборудование при его получении. Если вы обнаружили какие-либо повреждения, получите подпись перевозчика, в качестве подтверждения для вашей будущей рекламации.

6.1.2 При получении изделия, проверьте элементы, перечисленные в упаковочном листе, включая количество, модель, спецификацию и аксессуары.

6.1.3 При обнаружении недостачи или утери, немедленно обратитесь за помощью к перевозчику и сообщите нам.

6.1.4 После доставки оборудования на место эксплуатации следует распаковать его.

7 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

7.1 Ввод в эксплуатацию

Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться, что:

- Монтаж и установка клеммного соединения проведены согласно стандартным правилам.
- Клеммное соединение находится в неповреждённом состоянии.
- Присоединение выполнено в соответствующем порядке.
- Соединение полностью укомплектовано.

7.2 Работы по техобслуживанию

Пользователь клеммного соединения обязан содержать устройство в надлежащем состоянии, эксплуатировать и осуществлять его контроль надлежащим образом. Клеммные соединения необходимо регулярно проверять на целостность и герметичность.

7.3 Устранение неисправностей

Категорически запрещается ремонтировать поврежденные и имеющие дефект клеммные соединения.

Их нужно заменить с учетом руководства по эксплуатации.

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Консервация для хранения:

8.1.1 Клеммные соединения консервации не подлежат.

8.2 Хранение

8.2.1 Продукцию следует хранить в сухих складских помещениях.

8.3 Транспортировка

8.3.1 Транспортирование производится транспортом любого типа, обеспечивающим сохранность соединителей от повреждений.

8.3.2 Погрузку, транспортирование, разгрузку и хранение изделий необходимо производить, соблюдая меры, исключая возможность их повреждения.

8.3.3 При транспортировании изделий должна быть обеспечена их неподвижность.

8.3.4 Не допускается сбрасывать при загрузке, разгрузке, транспортировать волоком и др. действия влекущие повреждения соединителей.

8.4 Утилизация

8.4.1 Материалы и изделия, примененные в конструкции соединений, в процессе утилизации не представляют опасности и утилизируются в соответствии с нормативными ведомственными документами, утвержденными в установленном порядке.

8.4.2 Клеммное соединение, отработавшее свой ресурс, должно передаваться на утилизацию в специализированные предприятия по переработке материалов.

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

9.3 Срок хранения - 2 года в упаковке по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

9.4 Срок службы - 10 лет.

10 ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПРОДАВЦА

Изготовитель: АО «МНГИ»

Юридический адрес: 450006, Россия, респ. Башкортостан, г. Уфа, Сафроновский проезд 53/2

Фактический адрес: 450006, Россия, респ. Башкортостан, г. Уфа, Сафроновский проезд 53/2

Телефон: (347) 216-10-01

E mail: office@mngi.su